**Combine Key Parts**

**Use Case**

**修订历史**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 章节号 | 章节名称 | 变更原因 | 变更内容描述 | 变更日期 | 版本 |
| 业务规则 | 11保存 | BUG | 增加CPU在Product\_part的结合记录 | 2012-2-17 |  |
| 业务规则 | 11保存 | BUG | 明确在3B站进行打印 | 2012-2-17 |  |
| 业务规则 | 11保存 | BUG | D. 当KP3 站号3B 时，记录PrintLog  PrintLog，其中Name为’CTLabel’, Descr=ProdctID# BegNO=’’ EndNo=’’ | 2012-2-23 |  |
| 业务规则 | 11保存 | 客户需求 | E. 当KP3 站号39 时,如果没有结合CPU,且BOM中有CPU，则插入CPU信息 | 2012-2-23 |  |
| 业务规则 | 7.根据Model得到此unit的part BOM,得到VC阶的Vendor Code List | UC BUG | 按照客户需求通过PDLine的第一码（StationCheck.Line存放的是Pdline的第一码）和Station 在StationCheck数据表中找到本站需要combine的PartType | 2012-3-03 |  |
| 业务规则 | 7.根据Model得到此unit的part BOM,得到VC阶的Vendor Code List | UC BUG | 增加如下描述，如果得到待捡料为空，则自动调用步骤11保存，但不进行A保存ProdID和Vendor CT的绑定关系 | 012-3-12 |  |
| 业务规则 | 业务规则 | 新增需求 | 刷入7777，清空刷入的CT | 2012-4-5 | 0.01a |
| 业务规则 | 业务规则 | 统一设计 | 修改PrintLog记录内容 | 2012-4-27 |  |
| 业务规则 | 业务规则 | 新需求 | 刷入7777，清空除Station和Line外所有信息 | 2012-5-22 | 0.02a |

**目录**

[0 前言 4](#_Toc308109158)

[0.1 Introduction 4](#_Toc308109159)

[0.2 References 4](#_Toc308109160)

[0.3 Combine Key Parts 4](#_Toc308109161)

[1 Appendix 7](#_Toc308109162)

# 前言

## Introduction

本文档用于定义[FA Combine Key Parts] 部分的业务需求，作为规格设计与程序设计的依据；读者为iMES 项目的用户，设计人员，开发人员和质检人员。

## References

## Combine Key Parts

* 功能及目标

完成kitting Box中Key parts label信息收集。

目的：比对kitting Box中Key parts label和系统所建资料是否一致完整；保证parts符合BOM设定，另外便于后续的追踪

* 前置条件

1. 已通过maintain维护的process前一站

2.Part label信息正确

* 后置条件

Unit进入到maintain维护的process后一站

* 活动图
* 过程描述

|  |  |
| --- | --- |
| 操作人员 | 系统 |
|  | 1.Get Pdline List |
| 2.select PdLine |  |
|  | 3.get Sub-station List |
| 4.select Sub-station |  |
| 5.Input ProdID |  |
|  | 6.卡站  参见[CI-MES12-SPEC-000-SFC.docx] |
|  | 7.根据Model得到此unit的part BOM,得到VC阶的Vendor Code List |
| 8.Input Vendor CT |  |
|  | 9.Part Match and Part Check  参见[IMES\_HP\_PartCheck.xls] |
|  | 10.判断Part是否已全部刷入，若否，则等待Operator继续输入PPID；若是，则执行下一步9 |
|  | 11.保存, 其中KP3 站号3B会调用打印  打印9合一标签，打印详见打印模板 |
|  |  |

* 业务规则

|  |  |
| --- | --- |
| Function | Rule |
| 7777规则 | 规则：  清空除Station和Line外所有的信息 |
| 1 get PDLine | SELECT [Line]  FROM [IMES2012\_GetData].[dbo].[Line] Where [Stage]='FA' Order By [Line] |
| 3 Sub-station List | SELECT a.[Station], [Descr],\*  FROM IMES\_GetData..Line\_Station a, IMES\_GetData..Station b  WHERE a.Station = b.Station  and StationType='FACombine'  and a.Line =@Line  ORDER BY [Station]  ，可以按照PDLine Maintain数据  以下为默认stnDescr和PartType顺序   1. CPU 37： Combine CPU and Thermal 2. KP1：39 Combine HDD ODD WL WWAN CT 3. KP2：3A Combine DDR KB TPDL CT 4. KP3：3B Combine LCM Inverter BTDL Touch Screen CT |
| 7.根据Model得到此unit的part BOM,得到VC阶的Vendor Code List | 1. 通过PDLine的第一码（StationCheck.Line存放的是Pdline的第一码）和Station 在StationCheck数据表中找到本站需要combine的PartType （StationCheck目前不提供界面Ｍａｉｎｔａｉｎ） 2. 通过Model 和parttype在展平的BOM中找到需要combine的Part的IECPN和VC(共用料用逗号分割)即其他信息 3. 注意Combine CPU，只要把CPU的CT刷入，并作是否被Combine的检查和13码的Match，不用做其他Match&Check   cid:image003.png@01CCB056.C55A3080  注：如果得到待捡料为空，则自动调用步骤11保存，但不进行A保存ProdID和Vendor CT的绑定关系 |
| 11.保存 | A. 保存ProdID和Vendor CT的绑定关系  Insert Product\_Part  CheckItemType=CheckItemType#  PartNO =PartNo#  PartSN=VENDOR CT#  BomNodeType=BomNodeType#  其中：  VENDOR CT#为刷入的Vendor CT  CheckItemType # 为通过PDLine和Station 在StationCheck数据表中找到本站需要combine的CheckItemType  PartNO#为此Part的PartNo（叶子节点的PartNo，只有CPU保存的是P1阶的PartNo）  CPU还需要更新更新Product.CVSN字段= VENDOR CT#  B.纪录Log  Insert ProductLog    C.更新sno状态  Update ProductStatus    注：  CPU 37  KP1 站号39  KP2 站号3A  KP3 站号3B  其中3B站会调用打印  D. 当3B站时，记录PrintLog   1. PrintLog，其中Name为’CTLabel’, Descr=ProdctID# BegNO=ProductID# EndNo=ProductID# （2013-4-27）   E. 当39站 时,如果没有结合CPU,且BOM中有CPU，则插入CPU信息   * CPU的VENDOR CT@cpu通过下面方法获得   @cpu=@code+substring(@PodcutID,3,1)+substring(@PodcutID,1,6)+'A'+substring(@PodcutID,7,10)  其中@code为 此Model下阶的BomNodeType为’BM’,Descr为‘CPU’的Part的PartInfo里的InfoType=‘HCode’的InfoValue  select Pno from ModelBom a, Part b where a. Material=@model and b.BomNodeType='BM' and a. Component=b.PartNo and Descr='CPU'   * Update Product，Insert Product\_Part   If(Product.CVSN is null and exists(select Pno from ModelBom a, Part b where a. Material=@model and b.BomNodeType='BM' and a. Component=b.PartNo and Descr='CPU'))  Begin  Update Product.CVSN=@cpu  Insert Product\_Part  CheckItemType=’CPU’  PartNO =PartNo#  PartSN=@cpu  其中：  PartNO#为此CPU的PartNo（~~KP~~ P1阶PartNo,CPU的Bom结构为BM->P1->KP,其中BM阶的Descr为‘CPU’）  End |
| Match&Check | 1. CPU结合vender CT,只是做13码的Match和检查是否被结合过即可 2. Combine HDD ODD WL WWAN CT，Combine HDD ODD WL WWAN CT，Combine LCM Inverter BTDL Touch Screen CT 需要展开BOM得到此UNIT的此ｐａｒｔｔｙｐｅ的ｖｅｎｄｏｒCoｄｅ（五位）可能为多个，刷入物料上的Ｖｅｎｄｏｒ　ＣＴ，VendorCT的前五位和Vendor Code Match&Check |
|  |  |

# Appendix